

# FAG Wälzlagerfett

## Arcanol LOAD150

Anwendungen: Wälzlagerfett für höhere Temperaturen, insbesondere für Linienkontakt

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KP2N-20	DIN 51825
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-20 bis 140	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	90	
Dichte:	[kg/dm <sup>3</sup> ]	0,94	
Erfüllte Spezifikation:			
Verdicker:		Lithium-Komplex	
Grundöltyp:		Mineralöl	
Grundöl-Viskosität bei 40 °C:	[mm <sup>2</sup> /s]	≥ ISO VG 150	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	[0,1 mm]	220-295	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse:		2 - 3	DIN ISO 2137
Tropfpunkt:	[°C]	≥ 240	DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	≤ 1-90	DIN 51807 - 1
Korrosionsschutz (Emcor):	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
0,5 % NaCl:	[Korr.Grad]	≤ 1	
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C:	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß		Laufzeit 500 h ohne Ausfall	
536048 - 750/30-RT	[mg]	vWk50 ≤ 20 mg	DIN 51819
536048 - 75/80-RT	[mg]	vWk50 ≤ 50 mg	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A/1500/6000-140	[h]	F50 ≥ 100 h	DIN 51821-02
<b>Einsatzbereich:</b>	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	500.000	200.000

\*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 04.07.2011