

FAG Wälzlagerfett Arcanol LOAD150

Anwendungen: Hochleistungsfett für Lager mit Linienkontakt

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KP2N-20	DIN 51825
Dichte:	[kg/dm ³]	ca. 0,9	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium-Komplex	
Grundöltyp:		Mineralöl	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-20 bis 140	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	90	
Grundöl-Viskosität bei 40 °C:	[mm ² /s]	≥ ISO VG 150	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	[0,1 mm]	220-295	DIN ISO 2137
Tropfpunkt:	[°C]	≥ 240	DIN ISO 2176
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	≤ 1-90	DIN 51807 - 1
Korrosionsschutz (Emcor):	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
1% NaCl:	[Korr.Grad]	≤ 1	
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C:	[Korr.Grad]	≤ 1	DIN 51811
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß		Laufzeit 500h ohne Ausfall	
536048 - 750/30-RT	[mg]	vWk50 ≤ 20mg	DIN 51819
536048 - 75/80-RT	[mg]	vWk50 ≤ 50mg	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A/1500/6000-140	[h]	F50 ≥ 100 h	DIN 51821-02
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	500.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 15.01.2008