

F'IS Newsletter

Mai 2008



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

Vermeidung von Stillständen in der Sinteranlage

Bei einem der größten Rohstahlerzeuger Deutschlands bestand die Gefahr von Hochofenstillständen durch eine Produktionsunterbrechung in der Sinteranlage. Hier setzte der Anlagenbetreiber das FAG DTECTX1 zur Schwingungsüberwachung von sechs Schwingungsieben in der Kaltabsiebung der Sinteranlage ein. Die Verbindung der autarken Überwachungseinheiten mit der Überwachungszentrale erfolgt über ein Glasfasernetzwerk. Zusätzlich richtete F'IS ein Trainingsprogramm ein. Dieses beinhaltet Condition Monitoring Training an den eigenen Maschinen und die Unterstützung bei der Datenanalyse und –auswertung mittels E-Service. Neben erhöhter Anlagenverfügbarkeit werden Instandhaltungsmaßnahmen planbar und kostenintensive Folgeschäden vermeidbar. Der Kunde profitiert von den geringeren Reparatur- und Wartungskosten.



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

Montageservice an Papiermaschine

Einem weltweit agierenden Hersteller von Pappkartons und Kartonwaren bleiben dank eines schnellen Montageeinsatzes der F'IS Experten Produktionsausfallkosten von 40.000€ erspart. Bei einer turnusmäßigen Schwingungsmessung mit dem FAG Detector III stellte der Kunde einen Wälzlagerschaden am Glätzzylinder fest. Ein ungeplanter Stillstand mit entsprechenden Ausfallkosten drohte. Dieser Mehraufwand an Arbeit war durch das Instandhaltungsteam des Kunden nicht zu erbringen. So führten drei Tage später die F'IS Montageexperten den dringenden Lagerwechsel durch. Der Austausch erfolgte unter Verwendung von FAG Montagewerkzeugen (FAG Hydraulikmutter, FAG Handpumpensatz) in kürzester Zeit. Ein Austausch durch das Personal des Kunden hätte den geplanten Stillstand erheblich verlängert und zu Ausfallkosten geführt.



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

Sicherung der Qualität im Walzprozess

Bei einem der führenden Hersteller von Bandstahl mit Werken in Deutschland und Frankreich konnte es in einem Sendzimir-Walzgerüst im Walzprozess zu geringen Markierungen im Walzgut kommen. Die Mitarbeiter von Schaeffler installierten eine Version des Online Überwachungssystems FAG DTECT X1 zur Chatter-Mark-Überwachung. Der Kunde mietete das System für sechs Monate, in denen Schaeffler die Analyse der gemessenen Daten übernahm. Während dieses Zeitraums erhielt der Kunde aussagekräftige Informationen, mit denen kritische Prozessparameter verbessert werden konnten. Seit der Einführung permanenter Zustandsüberwachung ist die Anzahl der Stahlbänder minderer Qualität erheblich zurückgegangen. Darüber hinaus hilft die umfassende, permanente Dokumentation des Maschinenzustandes, ungeplante Stillstände und mechanische Probleme zu vermeiden.

**Sie haben Fragen?
Melden Sie sich ...
Wir beraten Sie gerne!**

FAG Industrial Services
phone 02407 9149 0
fax 02407 9149 59

Kaiserstr. 100, 52134 Herzogenrath
[email sales@fis-services.de](mailto:sales@fis-services.de)
www.fis-services.de