

Inhaltsverzeichnis

Infrarot-Thermografie
 Aufbereitung eines
 Planscheibenlagers
 Erhöhte Getriebeverfügbarkeit
 in Stahlrohr-Walzwerk
 Kontakt und Impressum

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit erhalten Sie die aktuelle Ausgabe unseres F'IS Newsletters.

Falls Sie Probleme beim Anschauen haben, freuen wir uns über Ihre Rückmeldung.

Viel Spaß beim Lesen,

Ihr Newsletter Team

Infrarot-Thermografie zur vorbeugenden Instandhaltung



Ein führender spanischer Hersteller von geschweißten Stahlrohren und Bandstahl vertraut zur Vermeidung ungeplanter Stillstände aufgrund von Schaltanlagenausfällen auf die Dienstleistungen von Schaeffler Iberia. In der Vergangenheit wurden alle Schaltanlagen monatlich vorausschauend gewartet. Trotzdem gab es immer wieder ungeplante Stillstände aufgrund von Schaltanlagenausfällen. Daher sollten die Schaltanlagen mittels thermografischer Messungen überwacht werden. Aufgrund der guten Erfahrungen im Bereich der Zustandsüberwachung entschied sich der Kunde, Schaeffler Iberia auch mit dieser Aufgabe zu beauftragen. Field Service Engineers (FSE) führten thermografische Messungen an verschiedenen Niederspannungsschaltanlagen durch. Anschließend wurde ein Bericht erstellt, in dem die kritischen Bereiche beschrieben und Handlungsempfehlungen gegeben wurden. Dank der durchgeführten thermografischen Messungen kann der Kunde jährlich 16.000 Euro Wartungskosten sparen.

» [Mehr Info](#)

Aufbereitung eines Planscheibenlagers einer Vertikaldrehmaschine



Dank der schnellen Hilfe von Schaeffler konnte ein Produzent von Fahrwerkskomponenten für Schienenfahrzeuge eine Ausfallzeit von mehreren Monaten vermeiden. Als ein Schaden am Planscheibenlager einer Vertikalmaschine auftrat, drohte der Totalausfall dieser Maschine. Beim defekten Axial-Zylinderrollenlager handelte es sich um ein Lager in Sonderbauform. Dessen Neubeschaffung hätte mehrere Monate gedauert. Daher musste schnell eine Lösung gefunden werden, die den grundsätzlichen Erhalt der Maschine bei einem möglichst kurzen Stillstand erlaubte. Unter den gegebenen Umständen war die Lageraufbereitung die einzige Option. Die vollständige Überholung gemäß Level III erfolgte über Nacht. Die Ausfalldauer der Vertikalmaschine vom Ausbau bis zum erneuten Einbau inklusive Inbetriebnahme betrug 18 Stunden. Die Ausfallkosten der Vertikalmaschine liegen bei circa 260 Euro pro Stunde. Somit wären dem Kunden bei einem Stillstand monatliche Verluste von mehr als 40.000 Euro entstanden.

» [Mehr Info](#)

FAG Detector III erhöht Getriebeverfügbarkeit in Stahlrohr-Walzwerk





Der Einsatz des FAG Detector III hilft einem führenden Hersteller von Warmbandstahl und kalt gewalzten, geschweißten Stahlrohren die zwölf Hauptgetriebe monatlich zu überwachen und damit ungeplante Stillstände zu vermeiden. Schaeffler unterstützte das Wartungspersonal bei der Erstellung von Messrouten für alle 45 Getriebe und schulte die Kundenmitarbeiter in der Bedienung des Geräts und der Analysesoftware. Da die Betriebsbedingungen die Getriebe anfällig für Verschleiß und Verschleißschäden machen, war zuvor trotz regelmäßiger, aber nur stichprobenartiger Kontrolle nicht sichergestellt gewesen, dass genau die beschädigten Getriebe überprüft wurden. Ein ungeplanter Maschinenausfall war somit wahrscheinlich. Dank des Gesamtpakets bestehend aus dem FAG Detector III und der Schulung kann der Kunde die jährlichen Prüfkosten um ca. 53.000 Euro senken.

» [Mehr Info](#)

Kontakt und Impressum



FAG Industrial Services GmbH
Kaiserstraße 100
52134 Herzogenrath

Telefon: +49 (0)2407 / 9149 - 0
Internet: www.fis-services.de
E-Mail: info@fis-services.de

Sie erhalten diesen Newsletter, weil Sie sich mit der E-Mail-Adresse max_mustermann@schaeffler.com auf unserer Webseite eingetragen haben.

[Newsletter abmelden](#) • [E-Mail](#) • [Website](#)